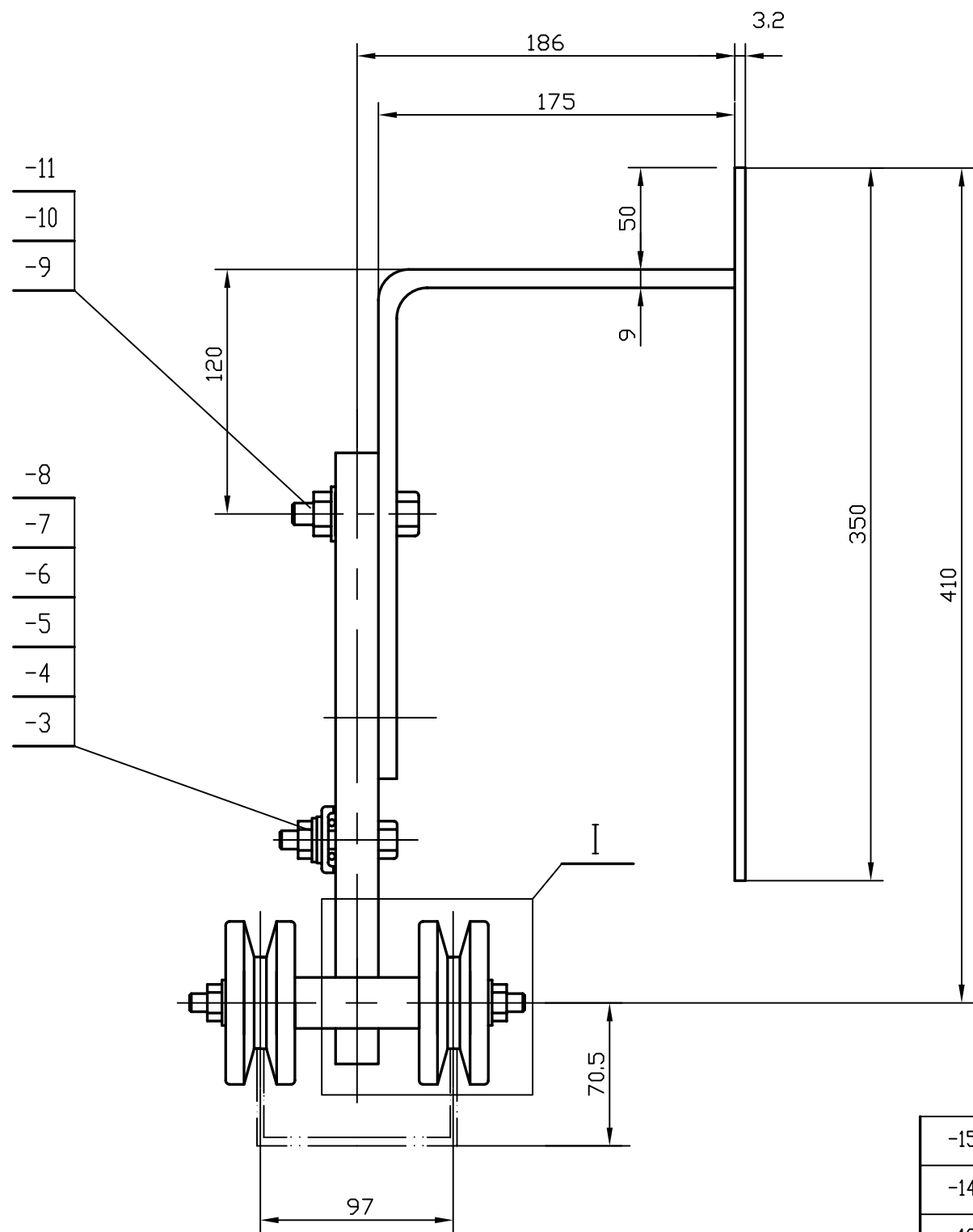
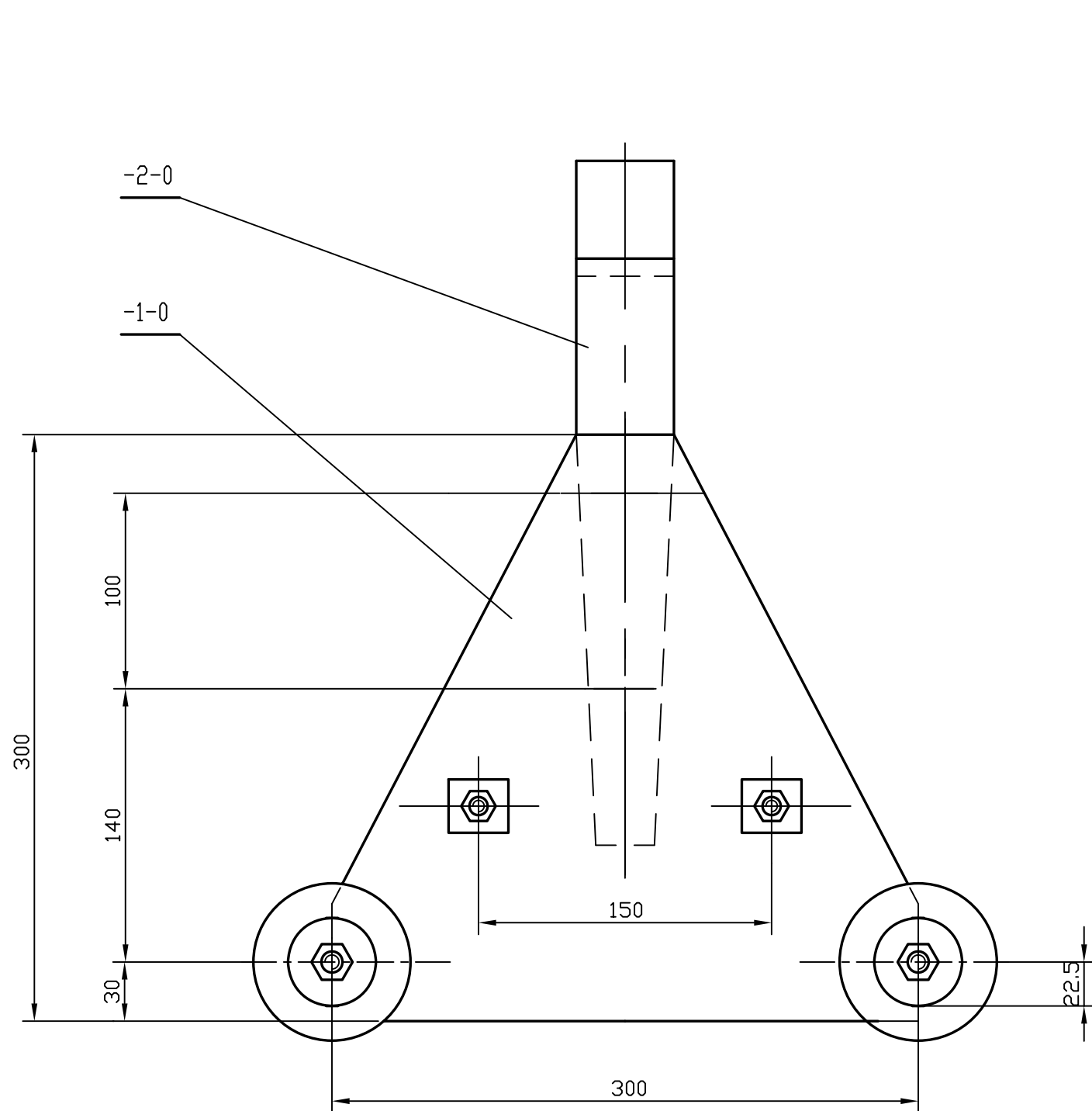
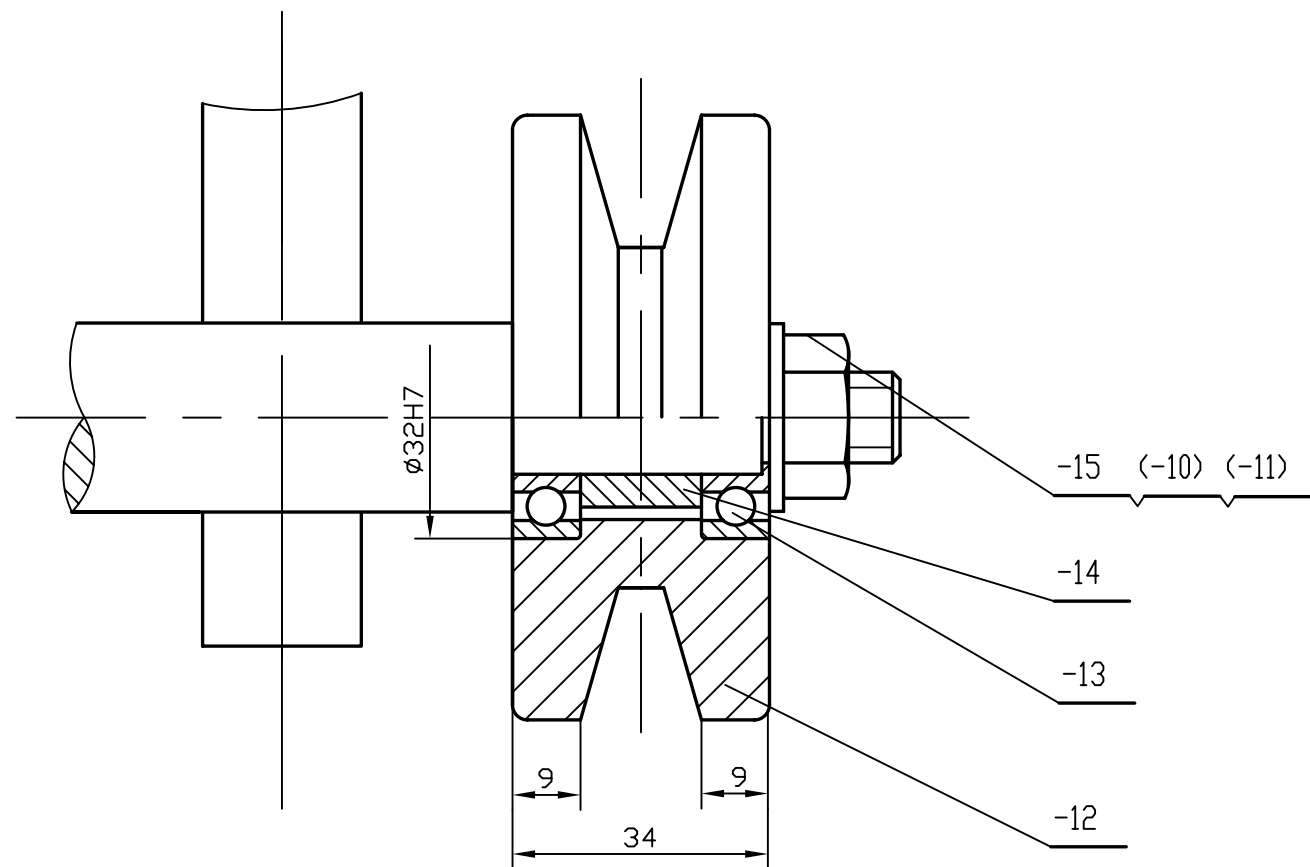




I 放大
1:1



技术要求:

- 1.装配前必须清洗干净,装配后必须注入适量润滑脂
- 2.固定钢丝绳的压板应压紧,防止滑动,滚轮及滚道上应加润滑脂
- 3.固定轴承的螺母拧紧后钻孔加销

-15	GB/T91-2000	开口销 5x30	4	Q235-A			
-14	D3320-70-00-63-T-101/24-22	轴承	4	Q235-A	0.025	0.1	
-13	GB278-89	轴承 60102	8	成品	0.03	0.29	#32/#15#9
-12	D3320-70-00-63-T-101/24-21	滚轮	4	35	1.0	4.0	
-11	GB/T848-2002	垫圈 12	6	Q235-A			
-10	GB/T6170-2000	螺母 M12	6	Q235-A			
-9	GB/T5782-2002	螺栓 M12x50	2	Q235-A			
-8	GB1102-74	钢丝绳6x19-6.2-170-特甲模右交	1	成品		0.26	l=200
-7	D3320-70-00-63-T-101/24-22	压板	2	Q235-A	0.03	0.06	
-6	GB/T93-1987	垫圈 10	2	65Mn			
-5	GB/T97.1-2002	垫圈 10	2	Q235-A			
-4	GB6170-86	螺母 M10	2	Q235-A			
-3	GB/T5782-2000	螺栓 M10x50	2	Q235-A			
-2-0	D3320-70-00-63-T-101/24-22	指针	1			1.84	
-1-0	D3320-70-00-63-T-101/24-21	导轮架	1	组合件		10.9	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重 重量(公斤)	总重	备注

18-0	指针装置	组合件	17.4	所属图号	D3320-70-00-63-T-101/24-20	装配图号	D3320-70-00-63-T-101/24-1
九江石化设计工程有限公司				建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司		
				项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
设计				设计阶段	详细设计		
审核				专业	设备		
审核				单元号			
审定				比例			
					D3320-70-00-63-T-101/24-20		

会签专业	签署人	日期

20000m³ 卷帘型干式
气柜柜容指示
指针装置部件图